PLAN WYNIKOWY II ROKU NAUCZANIA PRZEDMIOTU: OBRABIARKI I URZĄDZENIA Z BHP W STOLARSTWIE

KLASA II

Typ szkoły: **Branżowa Szkoła I Stopnia**
Zawód: **Stolarz** symbol: **752205**
Podbudowa programowa: **szkoła podstawowa**
Oznaczenie i nazwa kwalifikacji: **DRM.04 Wytwarzanie wyrobów z drewna i materiałów drewnopochodnych**

Opracowano na podstawie: Rozporządzenia Ministra Edukacji Narodowej z dnia 16 maja 2019 r. w sprawie podstaw programowych kształcenia w zawodach szkolnictwa branżowego oraz dodatkowych umiejętności zawodowych w zakresie wybranych zawodów szkolnictwa branżowego (Dz. U. 2019 r., poz. 991 z późn.zm.); Rozporządzenia Ministra Edukacji Narodowej z dnia 15 lutego 2019 r. w sprawie ogólnych celów i zadań kształcenia w zawodach szkolnictwa branżowego oraz klasyfikacji zawodów szkolnictwa branżowego (Dz. U. 2024 r., poz. 611 z późn.zm.); Rozporządzenia Ministra Edukacji Narodowej z dnia 23 grudnia 2019 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie ogólnych celów i zadań kształcenia w zawodach szkolnictwa branżowego oraz klasyfikacji zawodów szkolnictwa branżowego (Dz. U. z 2020 r. poz. 82).

REALIZACJA PRZEDMIOTU W OKRESIE 3-LETNIM W BRANŻOWEJ SZKOLE I STOPNIA NR 2 W OKRĘGOWYM OŚRODKU WYCHOWAWCZYM W KCYNI

	KLASA I	KLASA II	KLASA III	Suma godzin w trzyletnim okresie nauczania
Obrabiarki i urządzenia z bhp w stolarstwie	**1 godz.** (36 godz.)	**1 godz.** (36 godz.)	**1 godz.** (36 godz.)	**108 godz.***

***Do obliczeń przyjęto 36 tygodniowy rok szkolny**
Minimalna liczba godzin do realizacji przedmiotu – przyjęto 32 tygodnie pracy:
I klasa – 32 godz.; II klasa – 32 godz.; III klasa – 32 godz.

DRUGI ROK NAUCZANIA

ILOŚĆ TYGODNI NAUKI W ROKU SZKOLNYM: **36**
LICZBA GODZIN NAUKI W TYGODNIU: **1**

W DRUGIM ROKU NAUCZANIA: **36 godz.**
W TRZYLETNIM CYKLU NAUCZANIA: **108 godz.**

I. OBRABIARKI DO DREWNA

Lp.	Temat jednostki lekcyjnej	Wymagania podstawowe wobec ucznia	Wymagania ponadpodstawowe wobec ucznia	Uwagi
1	Lekcja organizacyjna			Zapoznanie ucznia z programem nauczania i wewnątrzszkolnym systemem oceniania
2-10	Pilarki tarczowe	Wymieni podstawowe typy pilarek do drewna i omówi ich zastosowanie	Dokona różnych podziałów pilarek zależnie od podanych kryteriów	
11-15	Strugarki	Dokona podziału strugarek	Omówi zastosowanie i budowę zadanej obrabiarki	
16-20	Frezarki	Dokona podziału frezarek	Omówi różnice w budowie i zasadach działania podanych obrabiarek	

33	Przykłady rodzaju ruchów w obrabiarkach	Przedstawi najliczniejsze typy ruchów występujących w obrabiarkach do drewna	Scharakteryzuje wybrany rodzaj ruch i omówi jego zastosowanie w budowie maszyn	
34	Podstawowe parametry eksploatacyjne	Wymieni podstawowe parametry eksploatacyjne zależnie od typu obrabiarki	Potrafi na podstawie danych eksploatacyjnych określić typ obrabiarki	
35-36	Praca klasowa i jej omówienie			

21-23	Wiertarki i wiertarko-frezarki	Przedstawi podział obrabiarek i wyjaśni pojęcie wiertarko-frezarki	Narysuje schemat kinematyczny zadanej obrabiarki i omówi jej budowę oraz zasadę działania, mocowanie narzędzia, itp.	
24-25	Dłutarki	Dokona podziału dłutarek i wyjaśni zasadę działania	Omówi narzędzia stosowane w dłutarkach zależnie od typu	
26-27	Tokarki	Dokona podziału obrabiarek wg różnych kryteriów	Przedstawi zastosowanie poszczególnych typów tokarek w stolarstwie	
28	Obtaczarki	Wyjaśni pojęcie obtaczarki	Omówi zastosowanie tych obrabiarek w przemyśle	
29-30	Obrabiarki kombinowane i przekrawarki	Wyjaśni pojęcie obrabiarki kombinowanej	Zastosowanie obrabiarek kombinowanych w meblarstwie	
31	Sprawdzian			
32-36	Szlifierki	Dokona podziału szlifierek wg różnych kryteriów	Omówi zastosowanie konkretnej obrabiarki, omówi budowę i rodzaj narzędzi szlifierskich	