OKRĘGOWY OŚRODEK WYCHOWAWCZY W KCYNI

PLAN WYNIKOWY III ROKU NAUCZANIA PRZEDMIOTU:

TECHNOLOGIA NAPRAW ELEMENTÓW MASZYN, URZĄDZEŃ I NARZĘDZI

KLASA III

Typ szkoły : **Branżowa Szkoła I Stopnia**
Zawód : **Ślusarz** symbol: **752204**
Podbudowa programowa: **szkoła podstawowa**
Oznaczenie i nazwa kwalifikacji: **MEC.08 Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi**

Opracowano na podstawie: Rozporządzenia Ministra Edukacji Narodowej z dnia 16 maja 2019 r. w sprawie podstaw programowych kształcenia w zawodach szkolnictwa branżowego oraz dodatkowych umiejętności zawodowych w zakresie wybranych zawodów szkolnictwa branżowego (Dz. U. 2019 r., poz. 991 z późn.zm.); Rozporządzenia Ministra Edukacji Narodowej z dnia 15 lutego 2019 r. w sprawie ogólnych celów i zadań kształcenia w zawodach szkolnictwa branżowego oraz klasyfikacji zawodów szkolnictwa branżowego (Dz. U. 2024 r., poz. 611 z późn.zm.); Rozporządzenia Ministra Edukacji Narodowej z dnia 23 grudnia 2019 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie ogólnych celów i zadań kształcenia w zawodach szkolnictwa branżowego oraz klasyfikacji zawodów szkolnictwa branżowego (Dz. U. z 2020 r. poz. 82).

Opracował: mgr inż. Sławomir Obremski

OKRĘGOWY OŚRODEK WYCHOWAWCZY W KCYNI

REALIZACJA POSZCZEGÓLNYCH PRZEDMIOTÓW ZAWODOWYCH W OKRESIE 3-LETNIM
W BRANŻOWEJ SZKOLE I STOPNIA NR 2 W OKRĘGOWYM OŚRODKU WYCHOWAWCZYM W KCYNI

	KLASA I	KLASA II	KLASA III	Suma godzin w trzyletnim okresie nauczania
PODSTAWY KONSTRUKCJI MASZYN I MASZYNOZNAWSTWO	1 godz.	1 godz.	2 godz.	144 godz. *
TECHNIKI WYTWARZANIA ELEMENTÓW MASZYN, URZĄDZEŃ I NARZĘDZI	1 godz.	3 godz.	2 godz.	216 godz. *
TECHNOLOGIA NAPRAW ELEMENTÓW MASZYN, URZĄDZEŃ I NARZĘDZI	**1 godz.**	**1 godz.**	**2 godz.**	**144 godz. ***
DOKUMENTACJA TECHNICZNA Z BHP W ŚLUSARSTWIE	1 godz.	1 godz.	1 godz.	108 godz.*
TECHNOLOGIA Z MATERIAŁOZNAWSTWEM	1 godz.	1 godz.	1 godz.	108 godz.*
RAZEM	5 godz.	7 godz.	8 godz.	720 godz. *

*Przyjęto do obliczeń 36 tygodni pracy w roku szkolnym
Minimalna liczba godzin do realizacji obliczana jest na okres 32 tygodni pracy

Opracował: mgr inż. Sławomir Obremski

TRZECI ROK NAUCZANIA

ILOŚĆ TYGODNI NAUKI W ROKU SZKOLNYM: ***36***

W TRZECIM ROKU NAUCZANIA: ***72 godz.***

LICZBA GODZIN NAUKI W TYGODNI: ***2***

W TRZYLETNIM CYKLU NAUCZANIA: ***144 godz.***

XIV NOWOCZESNE TECHNOLOGIE NAPRAWY

L.p.	Temat jednostki lekcyjnej	Wymagania podstawowe	Wymagania ponadpodstawowe	Uwagi
1-6	Naprawa elementów na obrabiarkach CNC	Zna podstawy obsługi maszyn CNC	Programuje prostą operację naprawczą	Warsztat, pokaz
7-12	Techniki przyrostowe – druk 3D w naprawach	Podaje rodzaje technologii przyrostowych	Dobiera materiał do detalu naprawczego	

XV MONTAŻ I PASOWANIE ELEMENTÓW

13-18	Montaż elementów maszyn	Rozpoznaje elementy i stosuje pasowanie	Dobiera sposób montażu do tolerancji	Warsztat
19-24	Regulacja i testowanie działania maszyn	Wykonuje podstawowe regulacje	Analizuje przyczyny błędów	

Opracował: mgr inż. Sławomir Obremski

XVI KONTROLA JAKOŚCI I DOKUMENTACJA

25-30	Kontrola jakości elementów naprawionych	Wykonuje pomiary i testy	Analizuje wyniki i proponuje poprawki	
31-36	Dokumentacja naprawcza i karty operacyjne	Zna układ dokumentacji	Sporządza dokumentację procesu naprawy	

XVII REGULACJA, MODERNIZACJA I POWTÓRZENIE

37-44	Modernizacja i ulepszanie elementów maszyn	Podaje przykłady	Proponuje rozwiązania zwiększające trwałość	
45-52	Regulacja i diagnostyka końcowa	Wykonuje podstawowe regulacje	Analizuje efekty i poprawia działanie	

Opracował: mgr inż. Sławomir Obremski

XVIII POWTÓRZENIE I EGZAMINY

53-60	Powtórzenie materiału	Powtarza wiadomości z całego kursu	Rozwiązuje zadania praktyczne	Warsztat
61-67	Egzamin praktyczny	Wykonuje ćwiczenia naprawcze	Dokonuje samodzielnej oceny jakości	
68-72	Egzamin teoretyczny	Uczeń odpowiada na pytania	Analizuje przypadki naprawcze	

PIERWSZY ROK NAUCZANIA **36 godz.**

DRUGI ROK NAUCZANIA **36 godz.**

TRZECI ROK NAUCZANIA **72 godz.**

Razem w 3-letnim cyklu nauczania **144 godz.**