OKRĘGOWY OŚRODEK WYCHOWAWCZY W KCYNI

PLAN WYNIKOWY II ROKU NAUCZANIA PRZEDMIOTU:

TECHNOLOGIA Z MATERIAŁOZNAWSTWEM

KLASA II

Typ szkoły : **Branżowa Szkoła I Stopnia**
Zawód : **Ślusarz** symbol: **752204**
Podbudowa programowa: **szkoła podstawowa**
Oznaczenie i nazwa kwalifikacji: **MEC.08 Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi**

Opracowano na podstawie: Rozporządzenia Ministra Edukacji Narodowej z dnia 16 maja 2019 r. w sprawie podstaw programowych kształcenia w zawodach szkolnictwa branżowego oraz dodatkowych umiejętności zawodowych w zakresie wybranych zawodów szkolnictwa branżowego (Dz. U. 2019 r., poz. 991 z późn.zm.); Rozporządzenia Ministra Edukacji Narodowej z dnia 15 lutego 2019 r. w sprawie ogólnych celów i zadań kształcenia w zawodach szkolnictwa branżowego oraz klasyfikacji zawodów szkolnictwa branżowego (Dz. U. 2024 r., poz. 611 z późn.zm.); Rozporządzenia Ministra Edukacji Narodowej z dnia 23 grudnia 2019 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie ogólnych celów i zadań kształcenia w zawodach szkolnictwa branżowego oraz klasyfikacji zawodów szkolnictwa branżowego (Dz. U. z 2020 r. poz. 82).

Opracował: mgr Paweł Duda

REALIZACJA POSZCZEGÓLNYCH PRZEDMIOTÓW ZAWODOWYCH W OKRESIE 3-LETNIM
W BRANŻOWEJ SZKOLE I STOPNIA NR 2 W OKRĘGOWYM OŚRODKU WYCHOWAWCZYM W KCYNI

	KLASA I	**KLASA II**	**KLASA III**	**Suma godzin w trzyletnim okresie nauczania**
PODSTAWY KONSTRUKCJI MASZYN I MASZYNOZNAWSTWO	1 godz.	1 godz.	2 godz.	144 godz. *
TECHNIKI WYTWARZANIA ELEMENTÓW MASZYN, URZĄDZEŃ I NARZĘDZI	1 godz.	3 godz.	2 godz.	216 godz. *
TECHNOLOGIA NAPRAW ELEMENTÓW MASZYN, URZĄDZEŃ I NARZĘDZI	1 godz.	1 godz.	2 godz.	144 godz. *
DOKUMENTACJA TECHNICZNA Z BHP W ŚLUSARSTWIE	1 godz.	1 godz.	1 godz.	108 godz.*
TECHNOLOGIA Z MATERIAŁOZNAWSTWEM	**1 godz.**	**1 godz.**	**1 godz.**	**108 godz.***
RAZEM	5 godz.	7 godz.	8 godz.	720 godz. *

*Przyjęto do obliczeń 36 tygodni pracy w roku szkolnym
Minimalna liczba godzin do realizacji obliczana jest na okres 32 tygodni pracy

DRUGI ROK NAUCZANIA

ILOŚĆ TYGODNI NAUKI W ROKU SZKOLNYM: ***36***

W DRUGIM ROKU NAUCZANIA: ***36 godz.***

LICZBA GODZIN NAUKI W TYGODNI: ***1***

W TRZYLETNIM CYKLU NAUCZANIA: ***108 godz.***

I PODSTAWY OBRÓBKI METALI

L.p.	Temat jednostki lekcyjnej	Wymagania podstawowe	Wymagania ponadpodstawowe	Uwagi
1-4	Podstawy technologii obróbki metali	Zna rodzaje obróbki.	Omawia zastosowania.	
5-10	Obróbka ręczna – narzędzia i techniki	Zna narzędzia ślusarskie.	Dobiera narzędzie do pracy.	Ćwiczenia praktyczne.

II OBRÓBKA MECHANICZNA I PLASTYCZNA

11-19	Obróbka skrawaniem – toczenie, frezowanie, wiercenie	Zna zasady działania obrabiarek.	Wskazuje parametry skrawania.	
20-24	Obróbka plastyczna metali	Zna sposoby kształtowania.	mawia zalety i wady.	

III ŁĄCZENIE MATERIAŁÓW, OBRÓBKA CIEPLNO-CHEMICZNA

25-28	Łączenie materiałów – spawanie, lutowanie, klejenie	Zna rodzaje spoin i lutów.	Omawia dobór metody do materiału.	
29-33	Obróbka cieplno-chemiczna	Zna pojęcie nawęglania, azotowania.	Omawia wpływ na własności materiałów.	
34-36	Powtórzenie materiału	Wskazuje podstawowe operacje technologiczne.	Rozwiązuje problemy technologiczne.	